



中华人民共和国国家军用标准

FL 6310

GJB 715.23A-2008

代替 GJB 715.23-1990

紧固件试验方法 拉伸强度

Fastener test methods
tensile strength

2008-03-17 发布

2008-10-01 实施

国防科学技术工业委员会 发布

前 言

GJB 715 紧固件试验方法分为 31 个部分:

- 第 1 部分: GJB 715.1-1989 紧固件试验方法 盐雾
- 第 2 部分: GJB 715.2-1989 紧固件试验方法 硬度
- 第 3 部分: GJB 715.3A-2002 紧固件试验方法 振动
- 第 4 部分: GJB 715.4-1990 紧固件试验方法 托板自锁螺母推出
- 第 5 部分: GJB 715.5-1990 紧固件试验方法 托板自锁螺母拧脱
- 第 6 部分: GJB 715.6-1990 紧固件试验方法 金属覆盖层厚度
- 第 7 部分: GJB 715.7-1990 紧固件试验方法 应力腐蚀
- 第 8 部分: GJB 715.8-1990 紧固件试验方法 应力松弛
- 第 9 部分: GJB 715.9-1990 紧固件试验方法 抗剪接头疲劳
- 第 10 部分: GJB 715.10-1990 紧固件试验方法 湿度
- 第 11 部分: GJB 715.11-1990 紧固件试验方法 密封
- 第 12 部分: GJB 715.12-1990 紧固件试验方法 应力持久性
- 第 13 部分: GJB 715.13-1990 紧固件试验方法 安装成形紧固件的预紧力
- 第 14 部分: GJB 715.14-1990 紧固件试验方法 力矩
- 第 15 部分: GJB 715.15-1989 紧固件试验方法 力矩-拉力
- 第 16 部分: GJB 715.16-1990 紧固件试验方法 板夹紧力
- 第 17 部分: GJB 715.17-1990 紧固件试验方法 高温拉伸
- 第 18 部分: GJB 715.18-1990 紧固件试验方法 高温双剪
- 第 19 部分: GJB 715.19-1990 紧固件试验方法 搭接接头剪切
- 第 20 部分: GJB 715.20-1990 紧固件试验方法 托板紧固件搭接接头剪切
- 第 21 部分: GJB 715.21-1990 紧固件试验方法 托板紧固件拉伸
- 第 22 部分: GJB 715.22-1990 紧固件试验方法 复合载荷
- 第 23 部分: GJB 715.23A-2008 紧固件试验方法 拉伸强度
- 第 24 部分: GJB 715.24A-2002 紧固件试验方法 单剪
- 第 25 部分: GJB 715.25-1990 紧固件试验方法 紧固件杆部膨胀特性的测量
- 第 26 部分: GJB 715.26A-2008 紧固件试验方法 双剪
- 第 27 部分: GJB 715.27-1990 紧固件试验方法 应力持久性-内螺纹紧固件
- 第 28 部分: GJB 715.28-1990 紧固件试验方法 旋具槽扭矩
- 第 29 部分: GJB 715.29-1990 紧固件试验方法 应力断裂
- 第 30 部分: GJB 715.30A-2002 紧固件试验方法 拉伸疲劳
- 第 31 部分: GJB 715.31-1990 紧固件试验方法 托板紧固件夹紧

本部分代替 GJB 715.23-1990。本次修订主要是完善了试验夹具的结构、尺寸和技术要求。

本部分附录 A 为资料性附录。

本部分由中国航空工业第一集团公司提出。

本部分由中国航空综合技术研究所归口。

本部分起草单位: 中国航空综合技术研究所、中国航空工业第一集团公司 601 所、3117 厂、西北工业大学、航天 708 所。

GJB 715. 23A-2008

本部分主要起草人：张 辉、隋明丽、张广米、韩碧勇、陶 华、孙小炎。
本部分于 1990 年 7 月首次发布。